

DENTAMATIC 3000



**Индукционна машина за центробежно леење на
труднотопими метали и сплави**

I. Характеристики.

- Максимална температура на топене 2200°
- Време за топене на Ni сплави 30гр. за 50 сек
- Време за топене на платина 30гр. за 45 сек
- Минимално количество метал в моноблок – 10гр.
- Минимално количество метал в моноблок или по минимум 10гр. – общо 60гр.
- Високочестотен генератор 60kHz
- Ел. мощност ~3000÷3300W Монофазно
220V/50÷60Hz
- Скорост на центрофугата 500об./мин.
- Асансьор – ръчно вдигане, автоматична снемане
- Цифрова индикация за процент от мощност
- Управление – микропроцесорно
- Автоматични тестове и защиты
- Охлаждане – водно
- IGBT модули
- Тегло приблизително 48кг.

II. Инсталиране.

1. Извадете внимателно машината от опаковката.
2. Отворете капака и извадете всички части (потти, колички, водна помпа) разположени около центруфугата.
3. Поставете касомата върху стабилно работно място.
4. Монтирайте водната помпа, по начина показан на снимката:

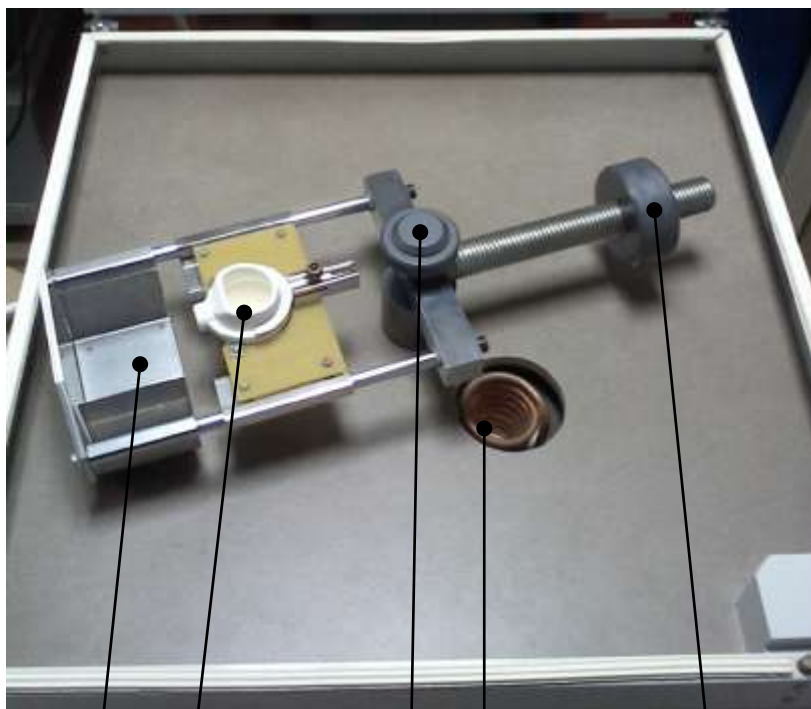


Забележка: Входа и изхода на помпата може да са разменени и да не отговарят на показаната снимка. Моля следвайте етикетите!

DENTAMATIC 3000 РЪКОВОДСТВО В1.0

5. Напълнете водния резервоар с вода и свържете всички маркучи между помпата, водния резервоар и машината.
6. Свържете машината към електрическата мрежа. За предпочитане е към самостоятелен контакт (без разклонител).
7. Включете първо машината, след това помпата и проверете дали индикатора за отсъствие на вода изгасва.
8. Машината е готова за работа.

Центруфуга



Количка

Пота

Кантарна
гайка

Индуктор

Балансна
тежест

DENTAMATIC 3000 РЪКОВОДСТВО В1.0



- Червена светодиодна индикация NO WATER
- Червена светодиодна индикация HIGH TEMPERATURE
- Червена светодиодна индикация OVERLOAD
- Червена светодиодна индикация TIMEOUT
- Червена светодиодна индикация COVER OPEN
- Зелена светодиодна индикация STAND BY
- Зелена светодиодна индикация MELTING
- Зелена светодиодна индикация CASTING

II. Инструкция за експлоатация

1. Командни и индикаторни органи

Цифрова индикация – четириразрядна. Служи за индициране на:

- % на мощността задавана от оператора (30÷100%)
- % на мощността по време на топене
- текстови съобщения – STBY, MELT, CAST
- температура на метала при наличие на датчик (опция)

Светодиодна индикация – 8 светодиода подредени в колона в дясната част на лицевия панел от горе надолу съответно:

- червен NO WATER: датчика за вода не е сработил. Възможни причини – не е включен охлаждащия блок, ниско налягане на водата ако е включен кастомата към водопроводната мрежа
- червен HIGH TEMPERATURE : сработил е датчика за температурата на IGBT модула. Кастоматът е прегрял вследствие на продължителна работа.
- Червен OVERLOAD: токът в силовата част е над допустимият. Възможна е повреда или опит за топене на много голямо или много малко количество метал
- Червен TIMEOUT: металът не е стопен за 5 минути. Зададен е нисък % на мощността или количеството метал не е подходящо (голямо или малко).

- Червен COVER OPEN: капакът е отворен
- Зелен STAND BY: режим на готовност
- Зелен: MELTING: топене
- Зелен CASTING: леене

Червените светодиоди индицират алармено състояние. При възникване на такова състояние се прекратява работата на апарата до отстраняване на причината. Изчистването на алармата става с бутон STOP.

Зелените светодиоди иницират режимите на работа на апарата.

1.3 Бутон MELT. Служи за стартиране на топене. Възприема се само от режим STBY. Преди стартиране на топене проверете правилно ли е поставена потата, количеството на метал в нея, муфата, балансиран ли е механизмът на центрофугата , процента на зададената мощност.

1.4. Бутон CAST. Служи за стартиране на леене. Прекратява топенето и завърта центрофугата. Достъпен е само от режим MELT. Преди стартиране на леене проверете стопен ли е металът.



Леенето става само при затворена врата!

1.5. Бутон STOP. Прекратява режимите топене и леене. Изчиства алармите. В режим STBY, при натискане и задържане за две секунди освобождава индуктора. При натискането му по време на топене или леене се преминава в режим STBY.

1.6. Енкодер. Служи за задаване на % на мощността. Това става по следния начин: Натиска се енкодерът (той е с вграден бутон). На цифровата индикация се появява % на зададената мощност. Той е 30 ако не е бил задаван преди това или този който е бил зададен. С въртене на дясно на енкодера се увеличава и с въртене наляво се намалява. Запомнянето става с натискане, след което на индикацията се изобразява отново STBY.

Също с енкодера се избира и ускорението на центрофугата. Това става като в режим STBY се натисне и задържи за 2 секунди енкодера. Първоначално се изписва процента мощност след това се появява избраната степен на ускорение.

Степените са:

S 1 – най-бавна

S 2 – средна

S 3 – най-бърза

Потвърждава се с натискане на енкодер.

2. Потребителско меню:

За достъп до менюто, първо изключете машината. Натиснете и задръжте енкодера, след което включете машината, като продължавате да държите енкодера. Менюто ще се появи на цифровия дисплей. Опциите на менюто могат да се сменят с въртене на енкодера, а избирането става с натискане на енкодера.

Опции:

“SErn” – Сериен номер на машината;

“CYCL” – Брой на операционните цикли извършени на машината;

“Firn” – Версия на софтуера;

“cAti” – Време за отливане. (120 секунди);

“d00r” – Ако този параметър е зададен “No”, топенето може да се извършва и при отворен капак.

Ако е зададен “Yes”, топенето може да се извършва само при затворен капак. Ако капакът се отвори по време на топене, процесър ще спре до затварянето му.

3. Последователност на работата.



*Температурна на съхранение: 1 °C ÷ 50 °C!
Ако апаратът ще се съхранява в помещение, в което температурата може да падне до 0 °C, водата в охлаждащата система да се замени с антифриз.*



Температурна на експлоатация: 10 °C ÷ 40 °C!

При първото пускане на апарата проверете:

- правилно ли е свързан охлаждащия блок – вход/изход, има ли достатъчно вода. Включете го и изчакайте да поработи докато се обезвъздуши системата. Ако свържете апарата към водопроводната мрежа проверете свързването – вход/изход.



Не подавайте пълно налягане от водопроводната мрежа. Необходим е минимален дебит!

ДЕНТАМАТИС 3000 РЪКОВОДСТВО В1.0

Дебитът е достатъчен, когато сигналният светодиод е загаснал.

Протичането на водата през апарата е възможно само, когато той е включен, тъй като на входа за вода е монтиран електромагнитен клапан. Той се включва 3 секунди след включване на апарата.

- Електрическа мрежа 220V/50Hz и осигурява ли консумираната от апарата мощност. Изправни ли са контактите, евентуално разклонителите и да не се претовари мрежата ако има включени и други консуматори.



Когато използвате пота за първи път или след дълъг период на неактивност, тя трябва да се изсуши в пещ за предварителна подготовка при мин.900°C за 5 минути.

(1) Поставете метала в потата и муфата на нейното място. Отвийте гайката и балансирайте центрофугата. Затегнете гайката.

(2) Поставете муфата в пещ за предварителна подготовка и я загрейте до необходимата температура.

(3) Включете кастомата от мрежовия ключ.

(4) Включете охлаждането. На цифровата индикация ще се появи надпис STBY – режим готовност. При затворен капак или надпис OPEN при отворен капак.

(5) Задайте необходимия процент на мощност. Повечето от сплавите изискват 100% мощност, но някои специални метали (като злато), могат да се стопят и с по-ниска мощност, за по-добър контрол над процеса.

(6) Поставете метала в потата. Преместете потата заедно с цетруфугата над индуктора и повдигнете индуктора. Машината ще задържи индуктора, чрез електромагнит. Ако желаете да освободите индуктора, задръжте бутон STOP за 2 секунди.

(7) Поставете загрятата муфа на нейното място.

(8) Затворете капака и стартирайте топенето, чрез бутон MELT. Цифровият дисплей ще покаже плавно нарастване на мощността до зададеното ниво. Следете процеса през затъмненото стъкло.

(9) След като металът се разтопи, стартирайте отливането с бутон CAST. Индукторът ще падне и цетруфугата ще се завърти. По време на въртенето, капакът ще остане заключен от електромагнит.

По подразбиране времето за леене е 2 мин., но може да бъде настроено от потребителското меню. Въртенето може да бъде прекъсната с бутон STOP. С това цикълът е завършен и апаратът се връща в режим STBY и е готов за следващо леене.



Натиснете бутон CAST, само при затворен капак!



Моля изключвайте охлаждащата помпа, преди кастомата.

**!!! НИКОГА НЕ ОСТАВЯЙТЕ
ОХЛАЖДАЩАТА ПОМПА
ВКЛЮЧЕНА !!!**

Приятна и успешна работа!

ТОКМЕТ

