

РЪКОВОДСТВО ЗА РАБОТА С ПЕЩ ЗА ПРЕДВАРИТЕЛНА ПОДГОТОВКА DENTAMATIC 6000-M



Dentamatic 6000 е пещ за предварителна подготовка с камера изградена от изолационни материали от кермични влакна, която може да издържа изключително висока температура без повреда. Нагревателните елементи са защитени от кварцови тръби (както при вакуумните пещи).

СЪДЪРЖАНИЕ

I.	ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ	3
II.	КОНТРОЛЕН ПАНЕЛ	4
III.	ИЗПОЛЗВАНЕ НА ПЕЩТА	6
1.	Включване	6
2.	Програмиране	6
3.	Изпълнение на програма	8
IV.	СЪОБЩЕНИЯ	10
V.	ОТСТРАНЯВАНЕ НА ПРОБЛЕМИ	12

I. ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

ЕЛЕКТРИЧЕСКИ:

- захранване 200÷240V/50÷60Hz;
- пикова консумация ~ 2000 W;

МЕХАНИЧНИ:

- Размери на камерата:
височина 160/ широчина 160/ дълбочина 200mm;
- Външни размери:
височина 395/ широчина 300/ дълбочина 365mm;
- тегло 17 кг.

ОПЕРАТИВНИ:

- максимална температура 1100°C;
- максимална скорост - до 100 °C/min;
- 4 температурни нива;
- програмируема дежурна(STANDBY) температура;
- отложен старт - до 24 часа;
- брой на програмите - 100 препрограмируеми;
- брой муфи: 4-8;
- звукова сигнализация;
- управление на външен абсорбатор
- 6-разряден дисплей;
- платинена термодвойка;
- защита от прекъсване на захранването, повреда на термодвойката, отворена врата.

ТЕХНИЧЕСКИ ОГРАНИЧЕНИЯ:

- максимално време за стъпка 9:59 часа;
- задаване на времената с точност до 1 мин.;
- задаване на температурата с точност до 1 °C;

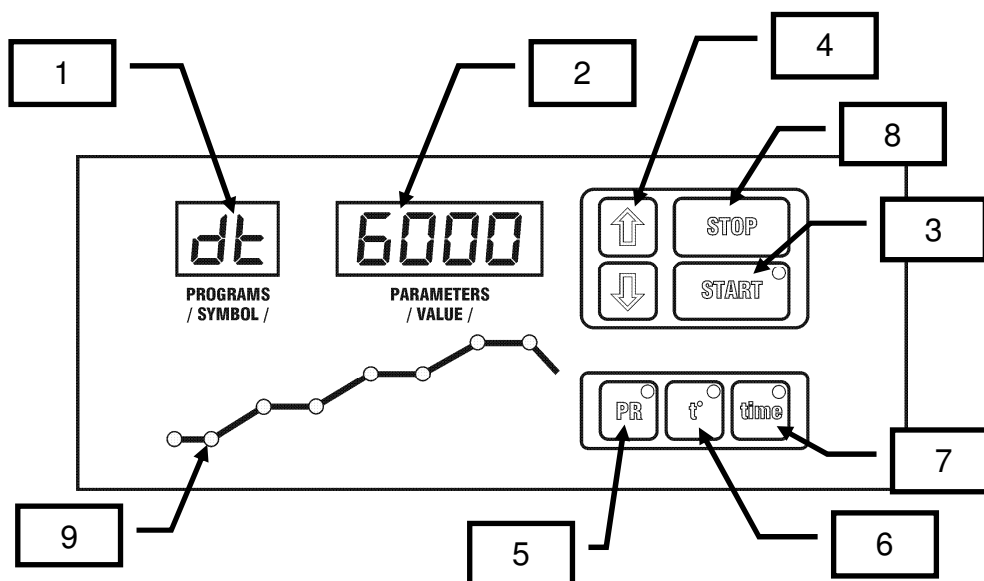
РАБОТНА СРЕДА:

- околна температура на съхранение: 1°C ÷ 50°C;
- околна температура на работа: 10°C ÷ 50°C.



Пещта може да управлява абсорбатор с мощност до 300W. Включването и изключването се управлява от програмата.

II. КОНТРОЛЕН ПАНЕЛ



1. Ляв цифров дисплей – двуразряден. Служи за да показва:

- номер на избраната програма (00-99);
- избран параметър по време на програмиране:
 - °C – температура на избраното температурно ниво (изобразено на програмната графика);
 - $t[n]$ – Текущо избрана времева стъпка (n е 0 до 6).
- указва какво е показано на десния дисплей, по време на изпълнение на програма:
 - °C – температура в камерата;
 - Hr – оставащо време в часове и минути

2. Десен цифров дисплей – четириразряден. Служи за да показва:

- оставащо време до края на програмата;
- текуща температура в камерата;
- стойност на избрания параметър (температура или време);

- текстови съобщения като (Pro, STBY, END, STRT, STOP, и т.н.т.).

3. Бутон START. Стартира избраната програма.

4. Бутони стрелки. С тези бутни се избира нова програма или се променя стойността на текущо избрания параметър.

5. Бутон PR. Активира режим на програмиране.

6. Бутон t°. Служи за:

- да се покаже текущата температура в камерата на дисплея в дежурен режим или по време на изпълнение на програма;
- обхождане на температурните нива в режим на програмиране;

7. Бутон TIME - Служи за:

- да покаже оставащото време в режим на изпълнение на програма;
- Обхождане на времевите стъпки в режим на програмиране;

8. Бутон STOP.

- спира изпълнението на програма;
- изход от режим на програмиране;

9. Програмна графика.

- показва прогреса в режим на изпълнение на програма;
- показва текущия параметър(времева стъпка или температурно ниво) в режим на програмиране.

III. ИЗПОЛЗВАНЕ НА ПЕЩТА

1. Включване.

Когато се включи захванването се извършва първоначална. На екрана се изписва съобщението "dt 6000". След секунда, на левия дисплей се показва текущо избраната програма. На десния се появява надпис "Pro". След още една секунда печта влиза в дежурен режим (stand-by).

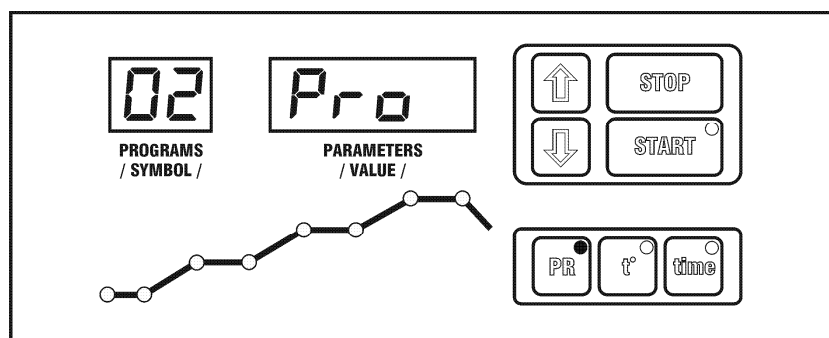
В дежурен режим, печта ще поддържа температурата на първото температурно ниво на текущата програма.

С помощта на бутона t° текущата температура може да бъде показана на десния дисплей. Тя ще се показва за 5 секунди, след които на дисплея ще се върне надписа **StBY**.

Натискането на бутона "START" винаги стартира текущо избраната програма. Натискането на бутона "STOP" спира изпълнението на програмата или излиза от режим на програмиране и активира дежурен режим.

2. Програмиране.

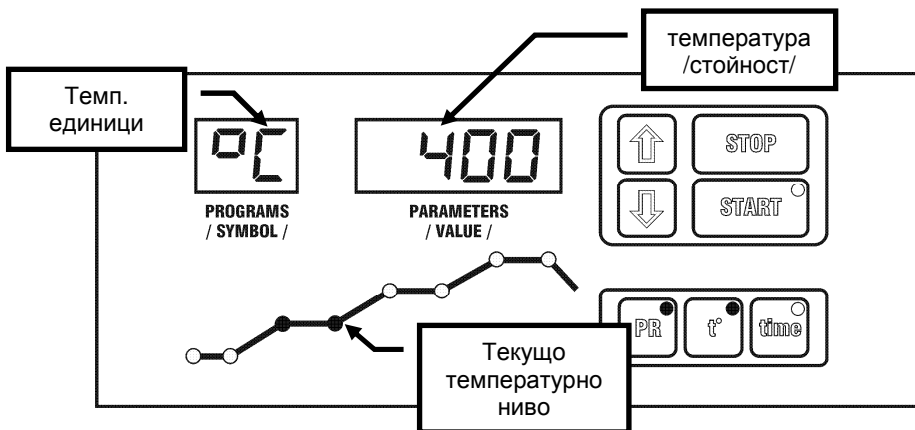
За да изберете друга програма, в дежурен режим натиснете бутона "PR". Светлинната индикация на бутона светва. На левия дисплей се показва номера на избраната програма. На десния - надпис "Pro".



С помощта на стрелките изберете друга програма.

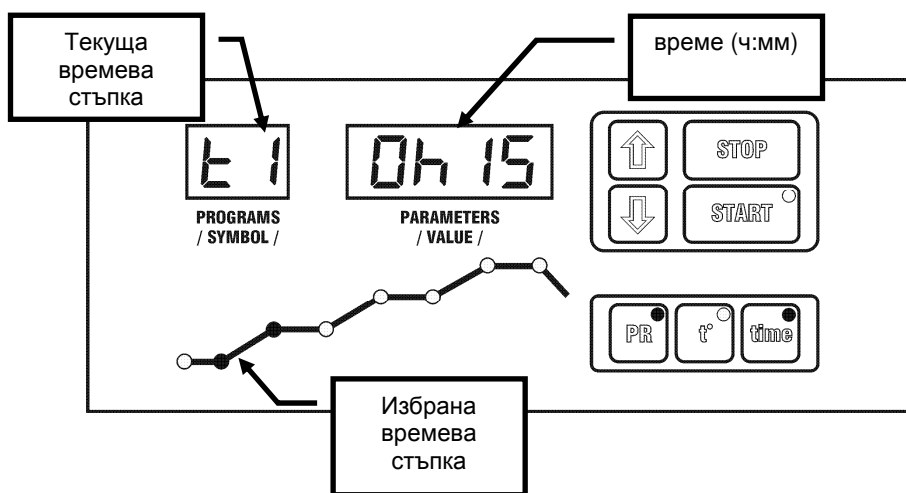
За да редактирате програмните параметри, натиснете бутон t° или бутон **time**.

Последователното натискане на бутон t° ще обходи четирите температурни нива на програмата.



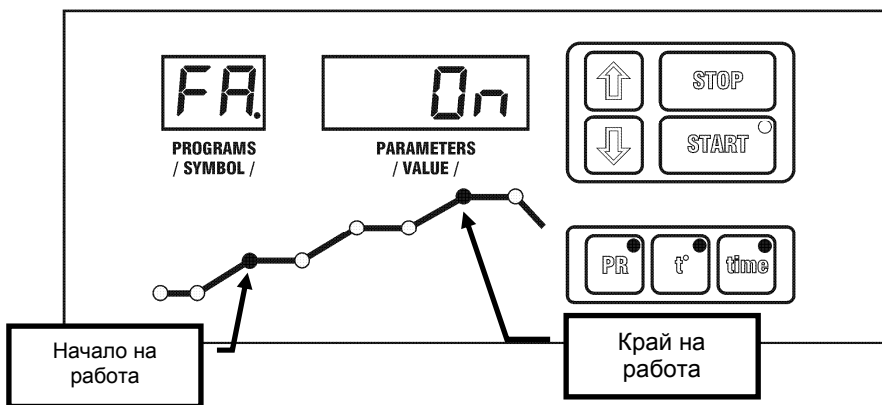
С бутоните стрлки, стойността на параметъра може да се променя.

С последователно натискане на бутона **time** се обхождат седемте времеви стъпки.



Времевия формат на първата стъпка е винаги в часове (0 до 241). Тази стъпка може да се ползва за да се забави (отложи) изпълнението на програмата. За всички останали стъпки, форматът е ч:мм (от 0:00 to 9:59 часа). Времето на неизползваните стъпки трябва да се настрои на 0:00.

Чрез едновременното натискане на бутоните **t°** и **time**, може да се програмира изходът за абсорбатор.



Точката на стариране може да се мести със стрелка надолу, точката на спиране се мести със стрелка нагоре.

Лява десетична точка на левия дисплей, по време на редактиране на програмата показва, че са направени промени.

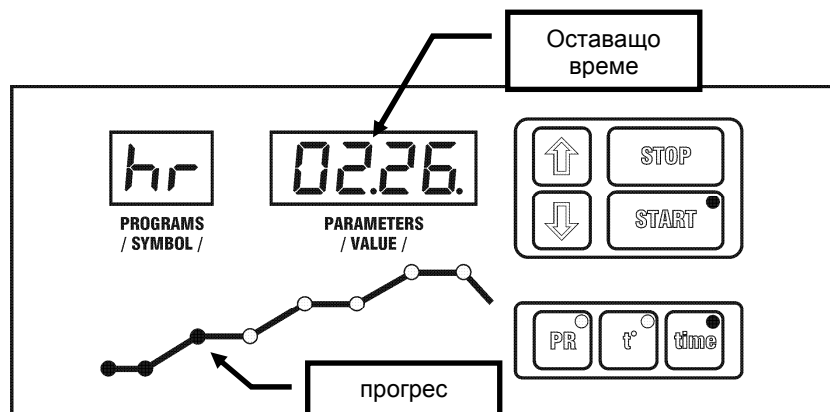
Излизане от режим на програмиране става с бутон **PR** / **STOP** или бутон **START** (директно стартира програмата).

Забележка: Промените в програмата винаги се запазват автоматично.

3. Изпълнение на програмата.

Натискането на бутон "START" ще стартира текущата програма..

На десният дисплей ще се покаже оставащото време.



Програмната графика ще визуализира прогреса.

Натискането на бутон **button t°** ще покаже текущата температура на дисплея. Натискането на бутон **time** ще покаже оставащото време на дисплея.

Ако времето на текущата времева стъпка е изтекло, преди зададената температура да е достигната, стъпката се удължава, докато не се достигне зададената температура. Светодиодът на програмната графика ще мига за да покаже това състояние.



По време на изпълнение на програма е нежелателно да се отваря врата, за да не се повреди обработвания детайл. Ако врата се отвори, нагревателите се изключват. След затваряне, програмта продължава автоматично.

Когато нагревателя работи, най-дясната десетична точка на десния дисплей ще мига.

Две минути преди края на програмата, се активира звукова сигнализация, предупреждаваща за край на програмата. След края на програмата, печта преминава в дежурен режим.



В случай на прекъсване на захранването, по време на изпълнение на програма, печта ще продължи изпълнението на програмата, след възстановяване на захранването. Програмата ще продължи от стъпката, до която печта се е охладила. След преключване на изпълнението на програмата, на дисплея ще се появи съобщение "Ac FA IL", което показва прекъсване на захранването по време на изпълнение на програма.

IV. СЪОБЩЕНИЕ

1. **StBY** – **standby** – пещта е в дежурен режим. Ще се поддържа зададената температура на първо температурно ниво на текущата програма.
2. **OPEN** – врата е отворена в дежурен режим.
3. **CLOS** – врата е отворена по време на изпълнение на програма. Нагревателите са изключени и се очаква затваряне на вратата.
4. **STOP** – показва се при натискане на бутон **STOP**.
5. **End** – показва се при приключване на изпълнението на програма, придружава се с 6 звукови сигнал през интервал от една секунда.
6. **Er SENS** – показва се при прекъсване на термодвойката. Работата с пещта се блокира. Необходима е замяна на термодвойката.
7. **Ac FA IL** – прекъсване на захранването по време на изпълнение на програма. Показва се при приключване на изпълнението на програма.
10. **h l E°** – Висока температура. Показва се при стартиране на програма, ако температурата в камерата е по-висока от първоначално зададената. Програмта ще продължи, когато температурата в камерата падне под първоначално зададената. Повторното натискане на бутон **START** ще форсира изпълнението на програмата..

V. ОСТРАНЯВАНЕ НА ПРОБЛЕМИ

Има индикация за активност на нагревателя, но температурата не се променя.

Вероятно нагревателят е повреден.

Съобщението "OPEN" / "CLOSE" се показва постоянно или "CLOSE" се появява по време на изпълнение на програма (докато врата е затворена).

Микроключът за положение на врата изисква настройка или подмяна.

При включване, дисплея остава тъмен.

Вероятно контролната платка е повредена. (Само за технически специалисти: проверете платковия трансформатор).

При включване дисплея мига продължително.

Вероятно напрежението в електрическата мрежата е твърде ниско за работа.

Желаем Ви приятна и успешна работа с DENTAMATIC 6000-M!

TOKMET-TK Ltd

29 Chernomore Str, Varna-9022, Bulgaria

Tel: +359 52 343488; Fax: +359 52 343489 e-mail: office@tokmet.com, web:
www.tokmet.com